常にユーザーニーズを追求する

STANDARD

東陽の鉄筋加工機

CUTTER & BENDER

鉄筋切断機・SD390 SD490対応鉄筋切断機

鉄筋曲機・ダイヤル式鉄筋曲機・大R兼用型鉄筋曲機・SD390 SD490対応鉄筋曲機

円曲機・太径対応曲機・端曲機

Model MC-51W

Model B-40SⅡ

Model R-32

TOYO

省エネ･省力化システムの創造へ

Toward creation of
energy-saving & labor-saving system

TOYO PRODUCTS LINE UP

鉄筋切断機 C-33,C-43,MC-32,MC-41,MC-51W,MC-64
鉄筋自動切断機 TFC-SR,TFC-SC-H,TFC-S-H,TFC-M-H,TFC-M-HT,
TFC-M,TFC-L,TFC-S-HA,
TFC-M-HA,TFC-MA,TFC-LA,TFC-LLA
追加コンベア TLC-M,TLC-L,TLC-LL
整列供給装置（定尺仕分装置）TAS-M,TAS-L,TAS-M-HT
鉄筋自動切断機（連続切断機）ASC-S,ASC-M
端材切断機 TSC-16SB
鉄筋自動切断機（ネジ鉄筋用切断機）TFC-M-HN
精密切断装置（精密切断機）TFB-MH,TFB-LA,TFB-XL
マーキング装置 TMC-L,TM-LA
鉄筋曲機 B-16,B-25,B-33,B-40,B-52,B-65,B-80,B-100
鉄筋曲機（ダイヤル式鉄筋曲機）B-16-DA,B-16-DR,B-25-D,B-40SⅡ,B-52S
鉄筋曲機（ハンチベンダー）B-22-H,B-22-HW
円曲機 R-22,R-32,R-41,R-52
円曲機（油圧式円曲機）R-32-U,R-41-U,R-52-U
R-32-3R,R-41-2R,R-52-3R
鉄筋曲機（端曲機）EB-16,EB-19
鉄筋自動曲装置 TRB-10-5Ⅱ,TRM-2A
TBS-13-6,TBS-25-1,TBS-13-6A,TBS-25-1A,TBS-25-NC4
主筋自動曲装置 TBM-41-1S, TBM-41-1AS
鉄筋自動曲装置（ダブルベンダー）TWB-25,TWB-29,TWB-29A,TWB-40SN
鉄筋自動曲装置（自動幅止曲機）TAW-1, TAW-16
ユニバーサルベンダー TUB-19-1-NC,TUB-25-1-NC
メッシュ曲機 FM-2000
FMI-2000H,FMI-3000H,FMI-4000H,FMI-5000H
メッシュ曲機 TMP-5000,TMP-5000H
メッシュ曲機（メッシュ上下曲機）FM-4000UD
落蓋式側溝同時曲機 FMW-2500H
メッシュ自動曲装置 FMG-6-30
メッシュ曲機（円筒曲機）FMR-1000
バーインコイル材加工機 TBC-6R,T-MAX-1,T-COIL-16S
リングスパイラルマシン R-13,TRS-50/200,TRS-100/600
スパイラルフープマシン TSM-250/1500
鉄筋自動切曲装置 TBC-16RBⅡ
製品搬送コンベア TCS-550,TCS-700
供給装置 TS-V,TS-V H

東陽建設工機株式会社

URL http://www.toyokensetsukohki.co.jp

本　　社 〒551-0002 大阪市大正区三軒家東2-4-15 TEL(06)6552-0341 FAX(06)6553-6695
東京営業部 〒340-0003 埼玉県草加市稲荷2-13-4 TEL(048)936-1571 FAX(048)931-9692
福岡営業部 〒813-0062 福岡市東区松島5-28-21 TEL(092)621-6093 FAX(092)621-5758
仙台営業所 〒981-3627 宮城県黒川郡大和町吉岡東3-5-1 TEL(022)345-1265 FAX(022)345-1260
横浜営業所 〒246-0008 横浜市瀬谷区五貫目町27-16 TEL(045)921-0546 FAX(045)921-5344
名古屋営業所 〒454-0984 名古屋市中川区供米田1-508 TEL(052)301-2135 FAX(052)303-0785
広島営業所 〒731-0135 広島市安佐南区長束3-10-35 TEL(082)874-2379 FAX(082)874-5780
生　産　部 日野工場(滋賀)・鳥飼工場(大阪)・東京工場・福岡工場

代理店

注意

製品を正しくお使いいただくために、ご使用前には必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

本製品は、日本国内用として製造していますので、海外で使用される場合は弊社にご相談下さい。

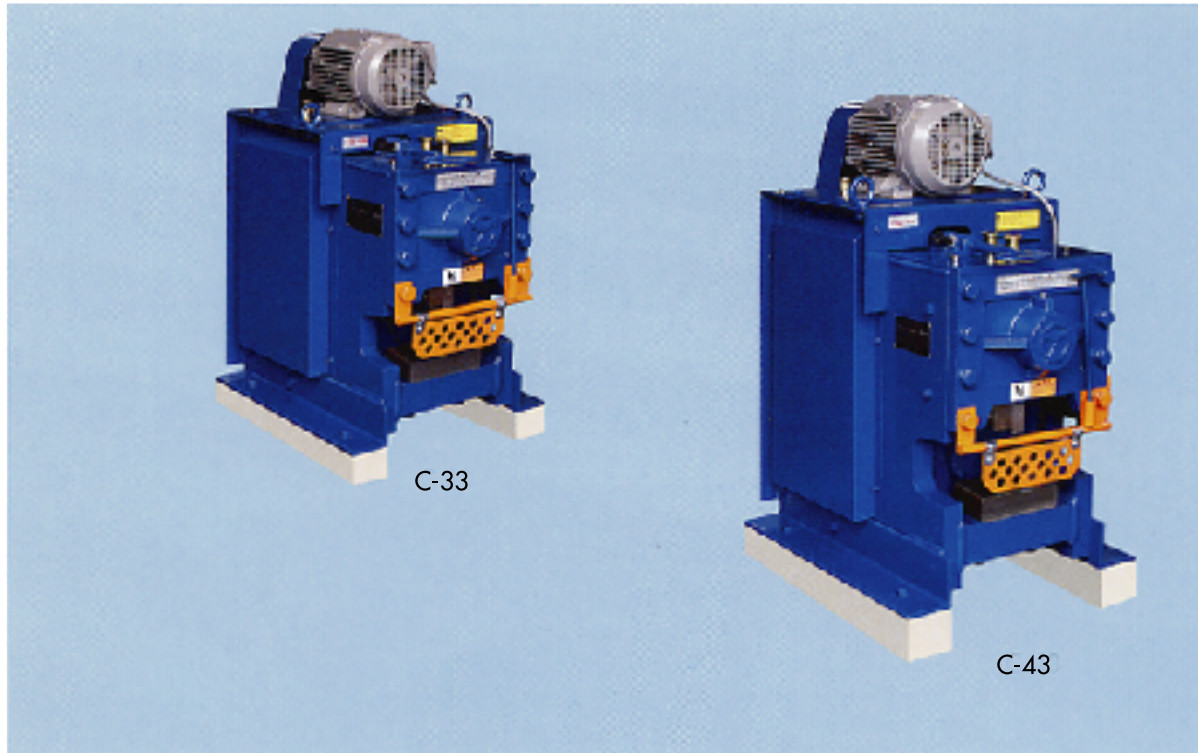
7版 2012年2月作成

STANDARD

鉄筋切断機

ロングセラーの高信頼シリーズです。

■特　徴

1. 多数の納入実績があるシリーズです。
2. 特殊な減速機構の採用によるコンパクトな設計です。
3. 切断操作はロック解除後、引手を引くだけでOKです。

■機械仕様

型　式	モータ(kw)	ブレーカ(A)	回転数(rpm)	機械寸法(mm)(W×D×H)	総重量(kg)
C-33	1.5	30	40.0/48.0	555×615×920	460
C-43	2.2	30	38.0/46.0	580×710×1,040	600

★機械寸法は外形寸法を示します。

■切断可能鉄筋径及び同時切断本数

型式	鉄筋材質＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
C-33	SD345	7	5	4	2	2	1	1	1			
	SD390	7	5	3	2	1	1	1				
C-43	SD345	8	6	5	4	3	2	1	1	1	1	1
	SD390	8	6	5	3	2	2	1	1	1		

★設置場所に応じて逆タイプ(可動刃が右、固定刃が左)も製作可能です。

[SD390][SD490]対応鉄筋切断機

さらに強い切断力で(SD390)(SD490)に対応

■特　徴

1. TOYO独自の開発により、さらに強い切断力を有します。
2. モータは機械内部に格納してあるためスッキリした外観になっています。
3. 給油ポンプの採用により、レバー操作で各機械摺動部分に給油できます。
4. MC-51Wは切断刃幅190mmで、細物の同時切断能力をさらにアップした機種です。
   (MC-32の切断刃幅は100mm、MC-41は125mmです。標準はSD390まで切断可能な切断刃がついています)
5. 主要な減速部をギアケース内に収納し、信頼性を高めています。

■機械仕様

型　式	モータ(kw)	ブレーカ(A)	回転数(rpm)	機械寸法(mm)(W×D×H)	総重量(kg)
MC-32	1.5	30	37.0/44.0	555×785×850	530
MC-41	2.2	30	34.0/40.0	630×975×1,015	900
MC-51W	3.7	60	23.6/27.7	690×1,235×1,130	1,590

★機械寸法は外形寸法を示します。

■切断可能鉄筋径及び同時切断本数

型式	鉄筋材質＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
MC-32	SD390	8	6	4	2	2	1	1	1				
	SD490	8	6	3	2	1	1	1					
MC-41	SD390	10	8	6	4	3	2	2	1	1	1	1	
	SD490	10	8	5	3	2	2	1	1	1			
MC-51W	SD390	16	12	10	7	5	4	3	2	2	※1	※1	※1
	SD490	16	12	10	5	4	3	2	2	1	※1	※1	

★MC-51Wの※印は上刃を太物用に取り替えが必要です。★自動切断機に取り付けた場合は、切断可能鉄筋径及び同時切断本数が変わります。★設置場所に応じて逆タイプ(可動刃が右、固定刃が左)も製作可能です。★SD490の切断時は、装着の標準替刃では寿命が短くなりますのでご相談ください。

鉄筋曲機

ロングセラーの高信頼シリーズです。

■特　徴

1. 支点ローラに巻き付けながら曲げ加工するため、良好な加工ができます。
2. このシリーズでD10～D51（機種別）まで曲げ加工ができます。
3. 部分交換により直径150㎜～1,000㎜（機種別）大R（90°フック加工）と兼用できます。
4. 鉄筋径、加工形状に合わせて切り換えできる2段変速機構です。（B-16を除く）
5. フック曲げ（135°～180°）と90°曲げの切り換えはレバー操作で可能です。（B-52を除く）
6. 減速部をギアケースに収納し、メンテナンスを容易にしています。
7. グリット曲げ部品、段筋曲げ部品、特殊支点軸（支点ローラ）など豊富なオプションも準備しています。
8. 補助板は2つの突当が付いているため、加工寸法の設定が容易です。（B-16補助板付）

■機械仕様

型　式	モータ（kw）	ブレーカ（A）	回転数（rpm）		機械寸法（mm）（W×D×H）	加工面高さ（mm）	総重量（kg）
			50Hz	60Hz			
B-16（補助板付き）	1.5	15	24.2	29.1	690×　740× 855 〈補助板セット時〉 1,525×1,405× 855	750	190 〈補助板セット時〉 230
B-25	1.5	20	8.2/12.2	9.8/14.7	785×　755× 855	750	315
B-33	2.2	30	7.2/10.7	8.6/12.9	950×　970× 875	750	460
B-40	3.7	50	6.8/10.0	8.2/11.9	970×　990× 885	750	650
B-52	5.5	50	3.5/5.3	4.3/6.4	1,230×1,250× 950	805	1,130

★機械寸法は外形寸法を示します。★設置場所に応じて逆タイプも製作可能です。

■支点軸・支点ローラ径

D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
φ36	φ48	φ64	φ74	φ86	φ97	φ113	φ125	φ137	φ148	φ158	φ197

★4D用支点ローラが標準装備されています。★SD390の加工は5D以上の支点ローラが必要です（Dは異形鉄筋の呼び名）★B-16は支点軸径φ36のみで加工します。
★D51のφ197はSD295用です。

大R用対応部品

オプション

超高層ビル、高速道路、地下鉄などの大型建設工事に

■特　徴

1. 力点アーム、支点ローラの取り替えによって大Rと標準サイズを兼用して使用することができます。
2. 支点ローラに巻き付けながら曲げ加工するため、良好な加工ができます。
3. 操作は足踏式です。（B-40、B-52はフットスイッチタイプ）
4. 支点ローラ1個で2種類、（B-25）、2個で5種類（B-33、B-40）の曲げRが可能です。B-52は4個で9種類の曲げRが可能（180°フック加工はφ300のみ）です。

■大R対応部品

型　式	力点アーム	支点ローラ	曲げR（直径）
B-25		200 150	φ150 φ200
B-33		250　600 300　500 400	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600
B-40		250　600 300　500 400	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600
B-52		250　300　600 500 400　300 700　900 800　1,000	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600 φ700 φ800 φ900 φ1,000

■加工可能鉄筋径及び同時曲げ本数

型式	鉄筋材質＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
B-16	SD345	4	3	1									
B-25	SD345	5	4	2	1	※1	※1						
	SD390	5	4	1	1	※1							
B-33	SD345			3	2	1	1	※1	※1				
	SD390			3	2	1	1	※1					
B-40	SD345				3	2	2	1	※1	※1	※1		
	SD390				3	2	※2	※1	※1	※1			
B-52	SD345						2	2	2	1	※1	※1	※1
	SD390						2	2	2	1	※1	※1	

★※印は低速回転で加工

ダイヤル式鉄筋曲機

フープ筋、スターラップ筋の加工に最適、自動歩進機能付！

自動歩進機能とは

「入」を選んでいるダイヤルのみ上部から自動的に順次加工していく機能です。

B-16-DA（補助板付）

■特　徴

1. 曲げ角度の設定をダイヤル（5段設定）でおこなうタイプです。微調整も容易にできます。
2. B-25-Dは大R（90°フック加工）部品の取付が可能です。
3. 各ダイヤルにはそれぞれ［入・切］のスイッチを備えてあり、加工に応じて選択できます。
4. 補助板には2つの突当が付いているため、加工寸法の設定が容易です。（B-16-DA・DR補助板付）
5. B-16-DRは段筋曲げに適した曲機です。力点ローラ、鉄筋受は差し替え式です。

■機械仕様

型　式	モータ（kw）	ブレーカ（A）	回転数（rpm）		機械寸法（mm）（W×D×H）	加工面高さ（mm）	総重量（kg）
			50Hz	60Hz			
B-16-DA　B-16-DR	1.5	15	24.2	29.1	670×　715×　855	750	210
B-16-DA　B-16-DR（補助板付き）	1.5	15	24.2	29.1	1,525×1,380×　855	750	250
B-25-D	1.5	20	8.2/12.2	9.8/14.7	670×　805×　855	750	315

★機械寸法は外形寸法を示します。

■加工可能鉄筋径及び同時曲げ本数

型　式	鉄筋材質＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25
B-16-DA　B-16-DR（補助板付も同じ）	SD345	4	3	1			
	SD390	4	2	1			
B-25-D	SD345	5	4	2	1	※1	※1
	SD390	5	4	1	1	※1	

★B-16-DA、B-16-DRは 支点軸径φ36のみで加工します。★B-25-Dの支点軸・支点ローラ径についてはP3の表を参照。★※印は低速回転で加工

[SD390][SD490]対応鉄筋曲機

大きくパワーアップしました。

B-52S

■特　徴

1. SD390（B-40SII）、SD490（B-52S）に対応できるパワーアップした機構です。
2. 曲げ角度の設定はダイヤル（2種類設定可能）でおこなうタイプです。

■大R用対応部品 オプション

型　式	力点アーム	支点ローラ	曲げR（直径）
B-40SII		250, 300, 400, 500, 600, 700, 800	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600 φ700 φ800
B-52S		250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1,000	φ250 φ300 φ400 φ500 φ600 φ700 φ800 φ900 φ1,000

■機械仕様

型　式	モータ（kw）	ブレーカ（A）	回転数（rpm）		機械寸法（mm）（W×D×H）	加工面高さ（mm）	総重量（kg）
			50Hz	60Hz			
B-40SII	3.7	50	5.2/7.6	6.2/9.2	1,110×1,150×　885	750	810
B-52S	7.5	50	2.2/3.3	2.7/4.0	1,250×1,200×　980	802	1,680

★機械寸法は外形寸法を示します。

■B-40SII 加工可能鉄筋径及び同時曲げ本数

鉄 筋 径		D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38
支点ローラ径（直径）		φ64	φ74	φ86	φ97	φ113	φ125	φ137	φ148
鉄筋材質	SD390	3	3	2	2	※2	※1	※1	※1
	SD490	3	3	2	※2	※1	※1	※1	

★B-40SIIは4D用支点ローラが標準、5D、6D、8D用支点ローラはオプションで取付可能です。★※印は低速回転で加工

■B-52S加工可能鉄筋径及び同時曲げ本数

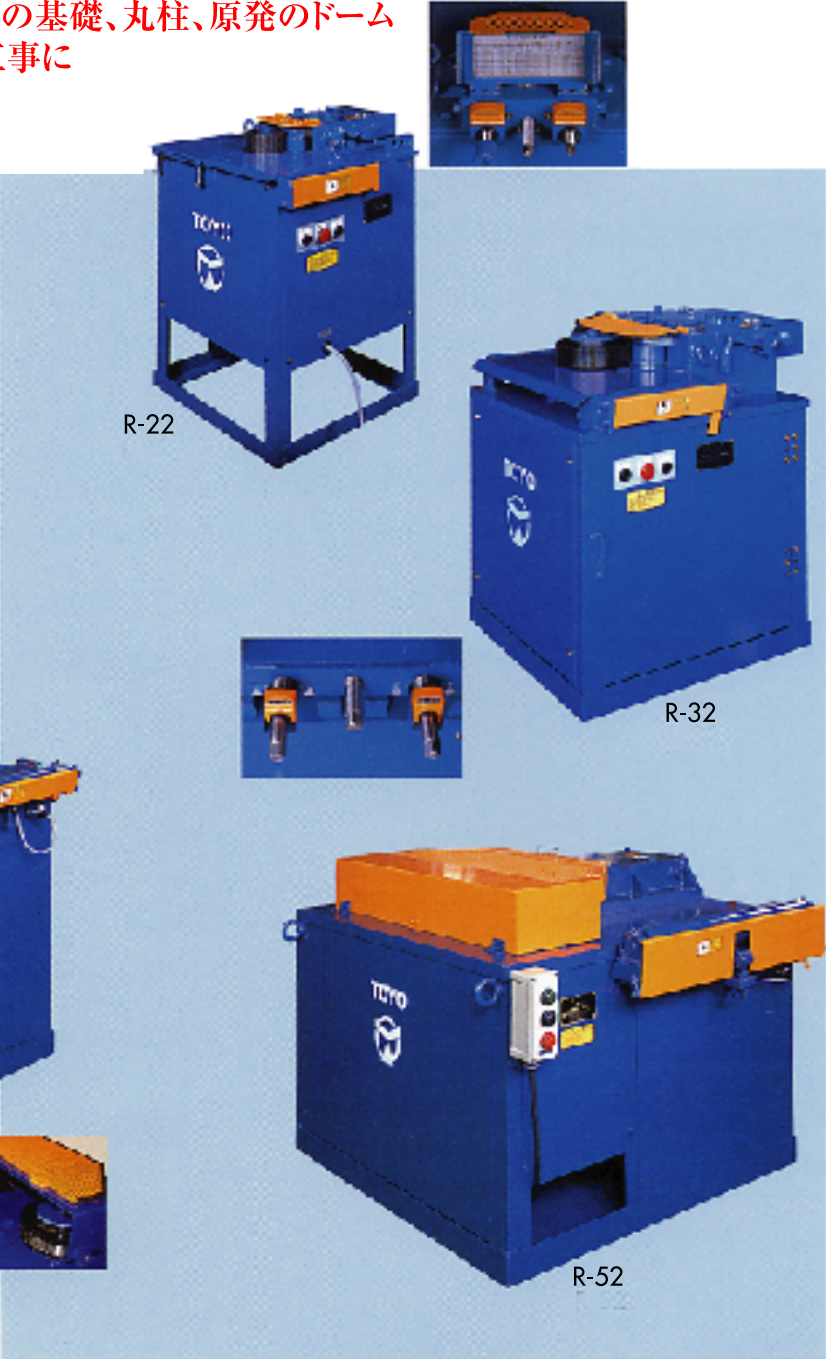
鉄 筋 径		D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
支点ローラ径（直径）		φ148	φ168	φ186	φ204	φ222	φ237	φ295
鉄筋材質	SD490	2	2	2	1	※1	※1	※1
	SD685	2	2	※2	※1	※1	※1	

★B-52Sは6D用支点ローラが標準、4D、5D用支点ローラはオプションで取付可能です。★※印は低速回転で加工

円　曲　機

補強筋、橋梁の基礎、丸柱、原発のドームなどの建設工事に

■特　徴

1. 曲げアール設定後、鉄筋を差し込むだけの操作です。
2. 押釦スイッチにより回転方向が変えられます。
3. R-32、R-52は鉄筋径及び曲げRによって2段変速機能を有します。
4. R-22、R-32はローラの調整量を直読できるカウンタを装備しています。
5. R-41、R-52は曲げローラ、駆動ローラともに平型ローラ、V溝付ローラが標準装備です。

■機械仕様

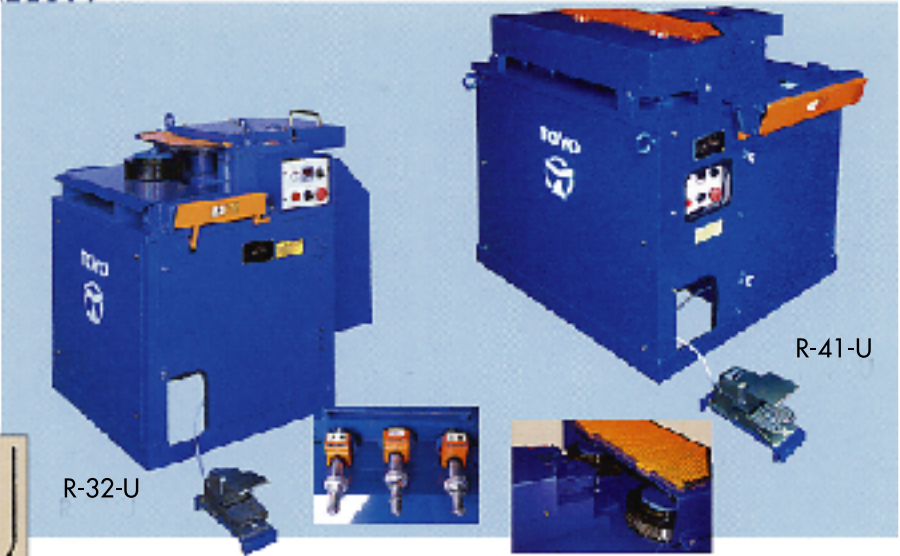
型　式	曲げ能力	送り速度（m/min） 50Hz	送り速度（m/min） 60Hz	モータ（kw）	ブレーカ（A）	機械寸法（mm）（W×D×H）	総重量（kg）
R-22	D10～D22	8.0	9.7	1.5	15	760× 635× 875	185
R-32	D13～D32	9.0/13.5	10.9/16.3	2.2	20	955× 785× 865	450
R-41	D25～D41	15.0	17.9	3.7	30	985×1,100× 955	750
R-52	D32～D51	11.2/16.8	13.5/20.2	5.5	30	1,230×1,585× 960	1,750
R-32-U	D13～D32	9.0/13.5	10.9/16.3	2.5	20	1,010× 760× 935	650
R-41-U	D25～D41	13.7	16.5	4.0	30	1,075×1,180× 955	900
R-52-U	D32～D51	11.6/17.3	13.9/20.8	7.0	30	1,470×1,585× 960	1,750
R-32-3R	D13～D32	9.5/14.3	11.5/17.2	2.65	20	935× 935×1,065	800
R-41-2R	D25～D41	13.7	16.5	4.0	30	1,380×1,400×1,160	1,000
R-52-3R	D32～D51	11.5/17.2	13.8/20.7	5.95	30	1,750×2,050×1,300	3,000

★機械寸法は外形寸法を示します。

油圧式円曲機

円曲げ、U字形曲げ、
大R曲げ加工が可能!!

■特　徴

1. 両端、または片端に直線を残した状態でのR曲げ（U字曲げ）ができます。
2. 曲げローラの調整量はセットされている「カウンタ」で0.1mm単位で表示・設定できます。また、カウンタ数値を記録しておけばアールの設定時間を短縮できます。
3. R-32-Uは、2段（高速・低速）変速機構です。

油圧式円曲機（記憶設定機能付）

2種及び3種の曲げアールに連続加工ができます。

■特　徴

1. １本の鉄筋を２種類（R-41-2R）、または2、3種類（R-32-3R、R-52-3R）の曲げアールに連続加工可能な鉄筋円曲機です。通常の円曲機、U字形円曲機としても使用できます。
2. 曲げローラとチャック用ローラの調整量は、４個（R-32-3R、R-52-3R）又は2個（R-41-2R）の「カウンタ」で0.1mm 単位で表示・設定できます。カウンタ数値を記録しておけばアールの設定時間を短縮できます。
3. 曲げアールで加工する長さは、「タイマ」で送り時間を設定するだけでなく、「インチング」で一度加工することにより、その時間を記憶させて設定することもできます。

記憶設定機能

■最小曲げ直径（mm）

SD345　SD390

型式＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
R-22	150	200	350	450	550							
R-32		350	450	550	650	700	750	800				
R-41						1,500	1,500	2,000	2,000	3,000	3,000	
R-52								3,000	3,500	3,500	3,500	4,000
R-32-U		400	500	600	700	700	700	800				
R-41-U						1,500	1,500	2,000	2,000	3,000	3,000	
R-52-U								3,000	3,500	3,500	3,500	4,000
R-32-3R			500	600	700	700	700	800				
R-41-2R						1,500	1,500	2,000	2,000	3,000	3,000	
R-52-3R								800	1,000	1,200	1,500	2,000

リングスパイラルマシン

耐震補強に適したスパイラルマシンです。

■特　徴

1. 素材(定尺材)を螺旋(スパイラル)に加工できます。
2. 一定のピッチ(10㎜〜70㎜)に曲げ加工が可能です。
3. 螺旋(スパイラル)の曲げ直径は、D10は100㎜〜300㎜、D13は130㎜〜300㎜です。

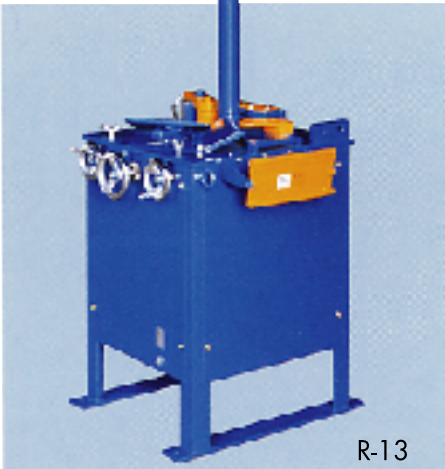
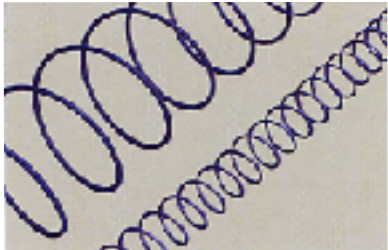
■加工製品

R-13

■最小曲げ直径(mm) SD345

鉄筋径	D10	D13
曲げ直径	100	130

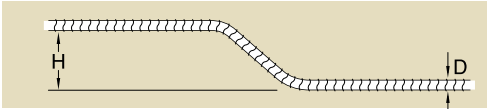
■機械仕様

型　式	曲げ可能鉄筋径	送り速度(m/min)		モータ(kw)	ブレーカ(A)	装置寸法(㎜)(W×D×H)	総重量(kg)
		50Hz	60Hz				
R-13	D10〜D13	7.2	8.6	0.75	10	700×790×815	160

鉄筋曲機(ハンチベンダー)

■特　徴

1. 正・逆2ケ所同時に曲げるので製品精度が高くなります。
2. 正・逆2ケ所同時曲げのため、直線上(Hの範囲内で)に製品が完成してゆきますから、鉄筋が大きく振れることがありません。

B-22-H

■加工範囲

■機械仕様

型　式	曲げ可能鉄筋径	モータ(kw)	回 転 数(rpm)		装置寸法(㎜)(L×W×H)	総重量(kg)
			50Hz	60Hz		
B-22-H	D10〜D22	2.2	5.4/8.1	6.5/9.7	760×800×830	400

■加工に対する仕様 SD345

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
同時曲げ本数	2	2	1	※1	※1
H(㎜)	80〜300	80〜300	80〜300	100〜300	150〜300

★※印は低速回転にて加工

B-22-HW

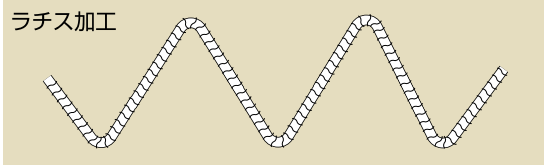
広範囲の段筋加工を可能にしました。

■特　徴

1. 1台の曲機で、段筋加工、ハンチ加工、ラチス加工が可能です。

■同時曲げ本数 SD345

加工＼鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
段筋加工	※3	※2			
ハンチ加工	3	2	1	※1	※1
ラチス加工	※3	※2	※1		

★※印は低速回転にて加工

■機械仕様

モータ(kw)	ブレーカ(A)	回 転 数(rpm)		機械寸法(㎜)(L×W×H)	総重量(kg)
		50Hz	60Hz		
2.2	20	5.4/8.1	6.5/9.7	2,550×1,230×910	650

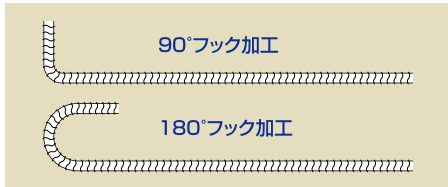
端　曲　機

スラブ筋の量産曲げに最適です。

■特　徴

1. 曲げ角度の設定をダイヤルでおこなうタイプです。微調整も容易にできます。
2. 支点軸(支点ローラ)、突当の前後は自動でおこないます。
3. 鉄筋受は差し込み式です。
4. 90°フック加工は長さ1,000mmまで設定可能な突当台付きです。

★装置運転には別途エアコンプレッサ(0.4kw程度)が必要ですが、消費量は少ないので他の装置から分配が可能です。その場合には弊社にご相談下さい。

EB-19

■機械仕様

型　式	同時曲げ本数〈SD345〉	加工可能フック(90°曲時)寸法(mm)	曲げ角度	モータ(kw)	ブレーカ(A)	回 転 数(rpm)		機械寸法(㎜)(L×W×H)	総重量(kg)
						50Hz	60Hz		
EB-16	D10ー20本 D13ー15本 D16ー 8本	100〜1,000 (主軸φ39　支点ローラφ53)	15°〜180°	2.2	20	4.2	5.0	2,005×1,465×935	900
EB-19	D10ー20本 D13ー15本 D16ー13本 D19ー 7本	100〜1,000 (主軸φ39　支点ローラφ53、φ64、φ74)	15°〜180°	3.7	30	5.5	6.6	2,030×1,560×1,000	1,200

太径対応曲機

■特　徴

1. ケーソン吊筋用加工に最適です。
2. 支点ローラに巻き付けながら曲げ加工するため、良好な加工できます。
3. 加工製品、加工形状に合わせて切り換えできる2段変速機構です。
4. 減速部をギアケースに収納し、メンテナンスを容易にしています。

B-100も製作いたします

B-80

■機械仕様

型　式	モータ(kw)	ブレーカ(A)	回転数(rpm)		機械寸法(mm)(W×D×H)	総重量(kg)
			50Hz	60Hz		
B-65	7.5	50	2.4/3.6	2.9/4.4	1,370×1,370×1,075	2,300
B-80	7.5	50	1.8/2.7	2.2/3.3	1,525×1,500×1,115	2,500

★機械寸法は外形寸法を示します。

■加工に対する仕様

型　式	加工可能鉄筋径	加工可能棒鋼径	加工曲げ角度
B-65	D32〜D51(SD390以下)D32〜D41(SD490以下)	φ32〜φ65(SS400)	15°〜180°(但し、大R曲げ加工時は15°〜90°)
B-80	D38〜D64(SD345以下)D38〜D51(SD490以下)	φ38〜φ80(SS400)	15°〜180°(但し、大R曲げ加工時は15°〜90°)

★支点ローラはオプションになります。